

# LU-2QS252

FPC・パッケージプリント配線板向け  
高速高精度UVレーザー加工機

各種材料の極小径加工を、  
高速高精度に実現するUVレーザー加工機

**NEW**  
新製品



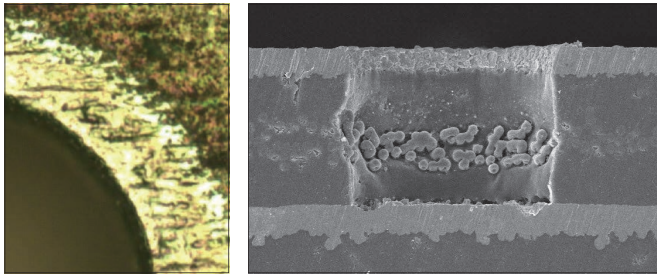
### 当社独自の技術力で各種材料の極小径加工を高品質で提供

#### □高品質ピコ秒レーザ加工

各種材料、要求品質に合わせてピコ秒レーザ、ナノ秒レーザ発振器を選択可能。

##### ピコ秒発振器による高品質加工事例

Cu加工切れ味向上、高テーパを実現。



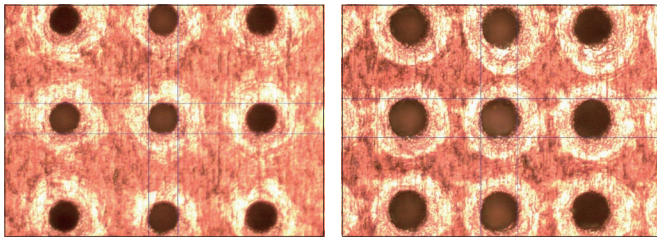
Cu加工表面

断面

#### □極小径、高生産性

φ20μm以下のCu-Direct加工が可能。新方式高速トレパニングシステムが選択可能になり更なる高生産性へ。

ピコ秒発振器+新高速トレパニングシステム加工例 (Cu厚さ:t1.5μm)



φ15μm

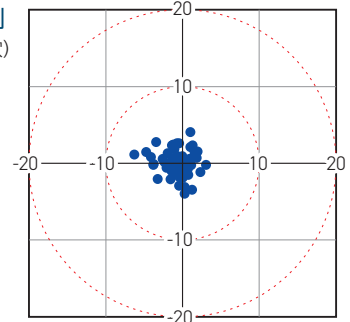
φ20μm

#### □高精度化

LC-2QS252と同じプラットフォームを採用。ガラスマスタ調整によりCO2極小径加工と同じ加工精度が可能。

##### ガラスマスタへの加工例

穴数190万穴加工 (N数:60穴)

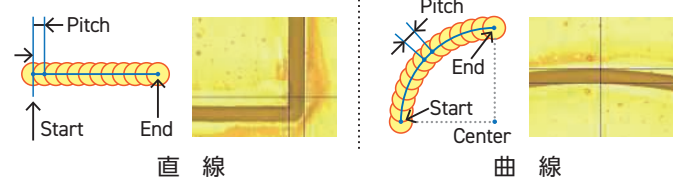


Ave. +3σ ≤ 6μm

#### □ルーティング加工により高能率切断を実現

FPC加工で要求の高い、ルーティング加工にも対応可能。高精度で高能率な切断加工により、金型費用の低減などコスト低減にも貢献します。

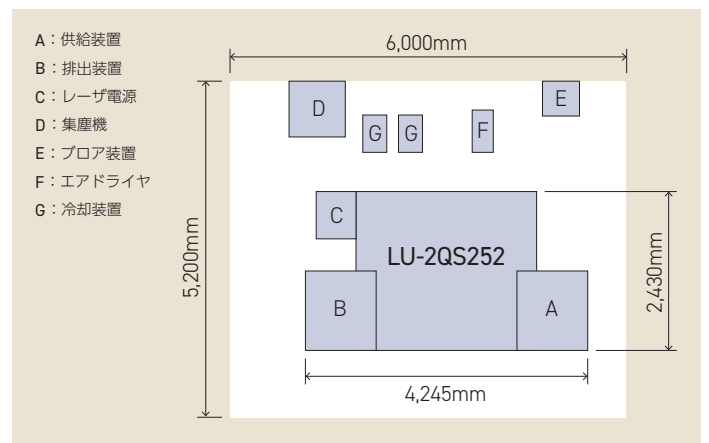
ルーティング加工 (材質:ポリイミド t25μm/ライン幅:25μm)



#### 主仕様

型式	LU-2QS252
最大加工エリア	635×813mm
XY早送り速度	50m/min
加工ヘッド数	2
レーザー出力	ns レーザ: 30W (OP: 25W, 20W, 15W) ps レーザ: 21W
スキャンエリア	□30mm (OP: □50mm)
加工精度	Ave. ±3σ ≤ 6μm (ガラスマスタ)
数値制御装置	MARK-55L+

#### 設置スペース



※本カタログの内容は、予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。



#### ビアメカニクス株式会社

本社/東日本営業部: 〒243-0016 神奈川県厚木市田村町9番32号 TEL.046-203-9688 FAX.046-203-9689  
西日本営業部: 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目6番15号 TEL.052-262-0621 FAX.052-262-0625  
御殿場工場: 〒412-0006 静岡県御殿場市中畑1656番1 TEL.0550-20-1020 FAX.0550-20-1021  
<http://www.viamechanics.com>

