

ND-6MA2126/6QA2126

超高速・高精度 極小径用ドリル穴明機

業界最速の高速スピンドルを搭載し、
マイクロビアの超高速・高精度加工を実現したハイエンドマシン



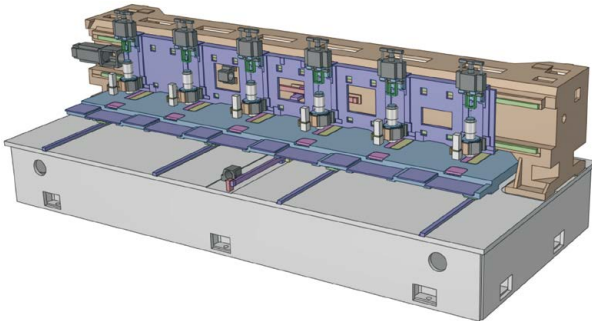
ND-6MA2126/6QA2126

超高速・高精度
極小径用ドリル穴明機

高密度HDI基板、高性能パッケージ基板など、 高機能基板加工の要求に応えるハイエンドマシン

□超高速加工を可能とする高剛性構造

超高速・高精度加工を可能とするため徹底的な高剛性を機械骨格に施し、サーボシステム・ソフトも一新することで、さらなる高生産性、高操作性、高効率化を可能にしています。



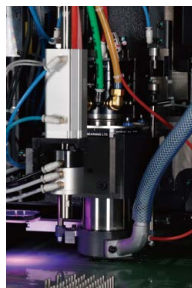
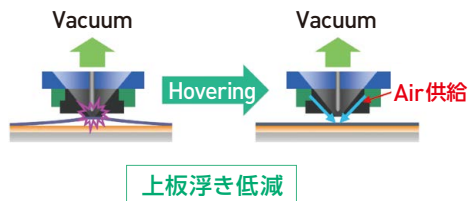
□業界最高速の超高速スピンドル (350krpm) を搭載し、極小径穴明に対し優位性を発揮

独自技術にて開発を行った業界最高速35万回転スピンドルUH35Zをラインナップ。超高速回転スピンドルによってマイクロピアの穴明けを高効率で実現。スピンドルの設計・開発・製造・修理を一括して行うことで、高い信頼性を発揮し、超高速回転スピンドルに対し、業界トップクラスの搭載実績を持ちます。



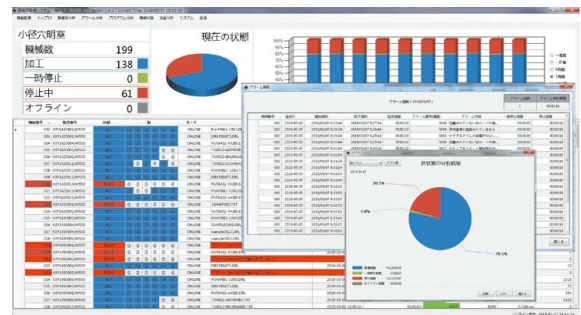
□ホバリング機能

ホバリング機能によってZ軸加工ストロークを限界まで短縮。さらに、エアガイドと組合せたリニアモータスピンドルダイレクトドライブ構造を採用することにより加工タクトを大幅に上げ、サイクルタイムを短縮します。



□オンライン稼働率監視システムを標準装備

さらなる生産性の向上のために、統合管理システムに対応しました。稼働率をリアルタイムで提供するオンライン稼働率監視システムにより、旧穴明機をも含めた稼働状況の一元管理を実現し、生産性に貢献しています。



□ビジョンシステム機能 (オプション)

ビジョンシステムを搭載することにより、XYθの全軸同一一括補正の加工が可能。

□高精度ブラインドホール機能 (オプション)

ドリルタッチシステムを用いたブラインドホール加工深さ精度 ±15μm (弊社条件)

主仕様

形式	ND-6MA2126	ND-6QA2126
最大加工エリア	538×670mm (21×26inch)	
スピンドル	H930Z (Φ3.175mmドリルシャンク) 20k~300krpm	UH35Z (Φ2mmドリルシャンク) 30k~350krpm
工具直径	Φ0.05~3.2mm -4.0mm (弊社条件)	
ADC数量	250種250本/軸	300種1050本/軸
Z軸加工速度	0.101 ~ 12.7m/min	
X,Y軸位置決め精度	±0.004mm	
加工精度	±0.015mm (弊社条件)	
数値制御装置	MARK-55N	



ビアメカニクス株式会社

本社/東日本営業部: 〒243-0016 神奈川県厚木市田村町9番32号 TEL.046-203-9688 FAX.046-203-9689
西日本営業部: 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目6番15号 TEL.052-262-0621 FAX.052-262-0625
御殿場工場: 〒412-0006 静岡県御殿場市中畑1656番1 TEL.0550-20-1020 FAX.0550-20-1021
<http://www.viamechanics.com>

