

ND-61C series

各軸マシンビジョン付き6軸独立補正 - 高精度ドリル穴明機

高多層基板・バックドリル工法の高精度化、量産化及び、
パッケージ基板の超高精度化に対応した全軸独立補正機

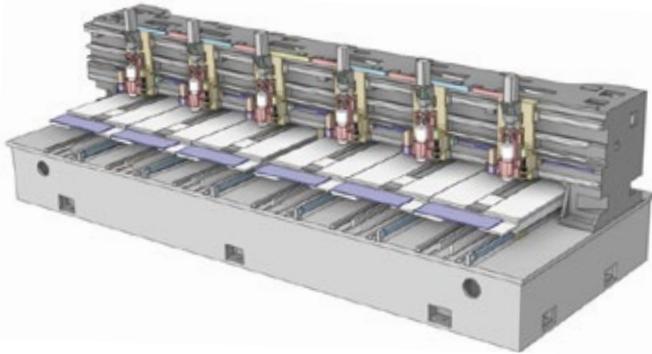
NEW
新製品



高多層基板・バックドリル工法の高精度化、量産化及び、 パッケージ基板の超高精度化に対応した全軸独立補正機

□高速・高精度加工を可能とする高剛性構造

高速・高精度加工を可能とするため徹底的な高剛性化を機械骨格に施し、新たなサーボシステム、ソフトウェアを導入することで、さらなる高生産性、高操作性、高効率化を可能にしています。



□オンライン稼働率監視システムを標準装備

さらなる生産性の向上のために、統合管理システムに対応しました。稼働率をリアルタイムで提供するオンライン稼働率監視システムにより、旧穴明機をも含めた稼働状況の一元管理を実現し、生産性に貢献しています。



□高トルクスピンドルV200Aを搭載可能

独自に開発した新型V200Aスピンドルをラインナップ。
広域回転数15,000~200,000rpmで従来比約1.2~1.8倍の高トルク。更にオペレータの操作ミスからマシンを保護する「スピンドル保護機能」を搭載。

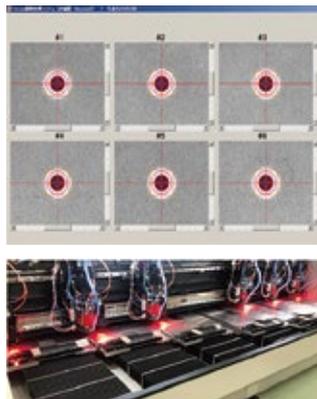


□高精度ブラインドホール機能

ワーク上面基準にてBH穴明を行うBHT2機能搭載。更に、内層を検出し、高精度にバックドリル加工を可能にする内層検出BH機能も搭載可能。
ドリルタッチシステムを用いたブラインドホール加工深さ精度±15µm（弊社条件）

□マシンビジョン

全6軸にビジョンカメラを搭載することで、各ステーションのワークに合わせ軸別に位置補正伸縮補正、回転補正をかけることが可能。
さらに高性能テレセントリックレンズを搭載し、ワーク厚みに影響されることなく、確実にターゲットマーク重心を読み取ります。



主仕様

型式	ND-61C2226	ND-61C2528
用途	パッケージ	高多層基板・バックドリル
主軸数/軸間	6軸/560mm	6軸/640mm
最大加工エリア	555×670mm	635×735mm
スピンドル	UH35Z (Φ2ドリルシャンク) 30,000~350,000min ⁻¹ H930Z (Φ3.175ドリルシャンク) 20,000~300,000min ⁻¹	V200A (Φ3.175ドリルシャンク) 15,000~200,000min ⁻¹
工具直径	Φ0.05~Φ3.2mm	Φ0.1~Φ6.35mm
ADC数量	1050本:Φ2シャンク 250本:Φ3.175シャンク	300本:Φ3.175シャンク
Z軸加工速度	0.101~50m/min	0.101~12.7m/min
X,Y軸位置決め精度	±0.004mm	
加工精度	±0.015mm（弊社条件）	
数値制御装置	MARK-55N	



ビアメカニクス株式会社

本社/東日本営業部：〒243-0016 神奈川県厚木市田村町9番32号 TEL.046-203-9688 FAX.046-203-9689
西日本営業部：〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目6番15号 TEL.052-262-0621 FAX.052-262-0625
御殿場工場：〒412-0006 静岡県御殿場市中畑1656番1 TEL.0550-20-1020 FAX.0550-20-1021
<http://www.viamechanics.com>

