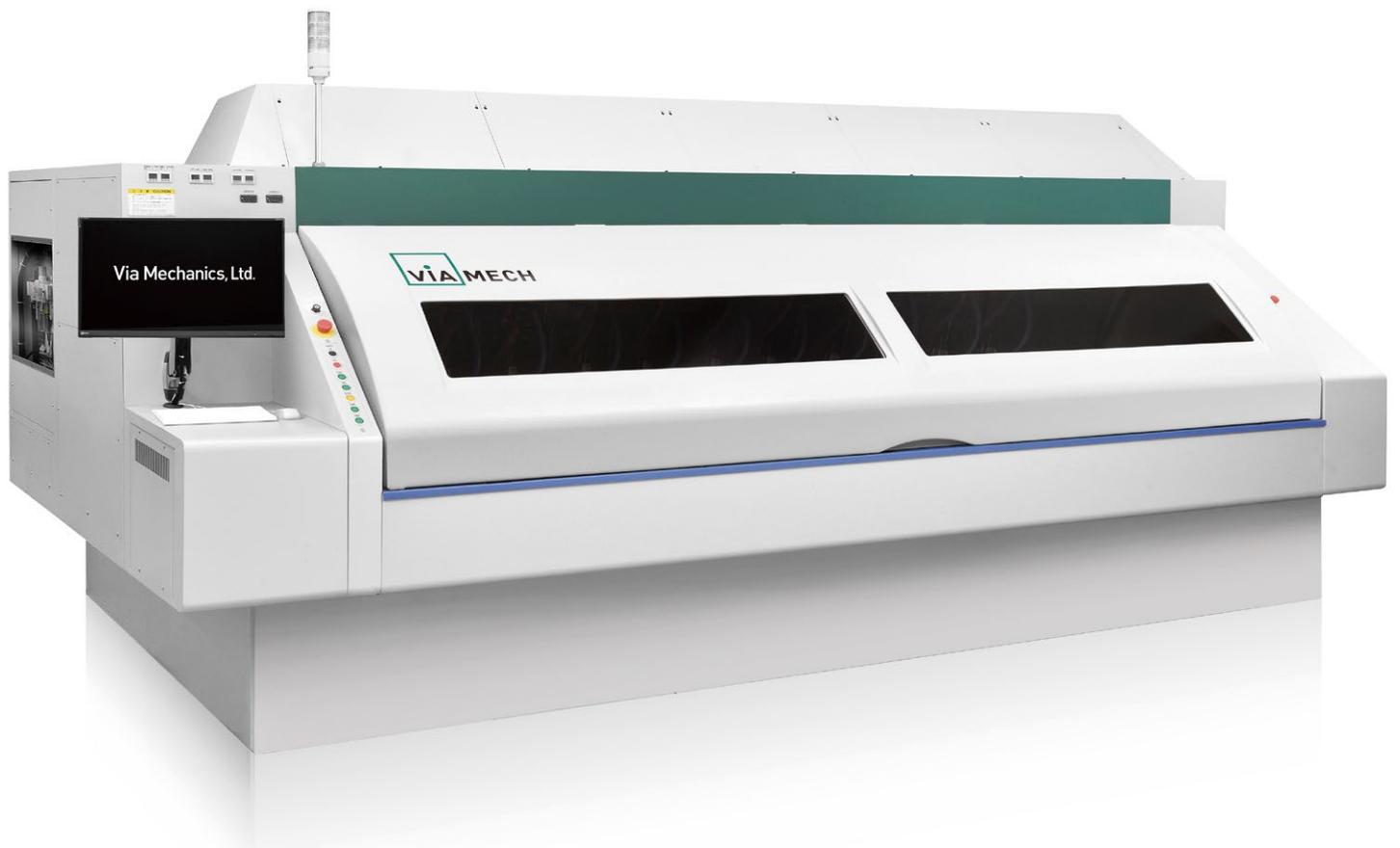


ND-12MA2126/12QA2126

業界最多12スピンドルを搭載し、1パネルを2スピンドルにて
同時加工することにより、圧倒的な生産性を実現したPKG専用穴明機

業界最速の高速スピンドルを搭載し、
マイクロビアの超高速・高精度加工を実現したハイエンドマシン



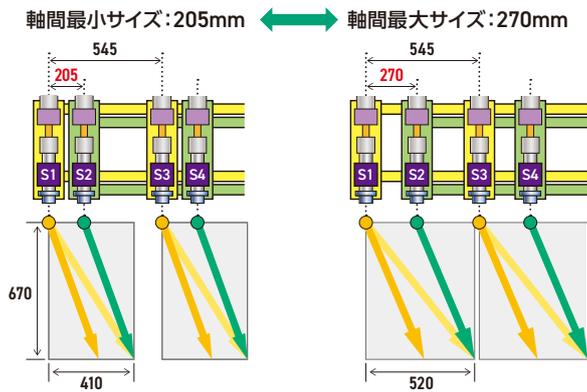
ND-12MA2126/12QA2126

超高速・高精度
極小径用12軸ドリル穴明機

高性能パッケージ基板の更なる生産性向上の要求に応えるハイエンドマシン

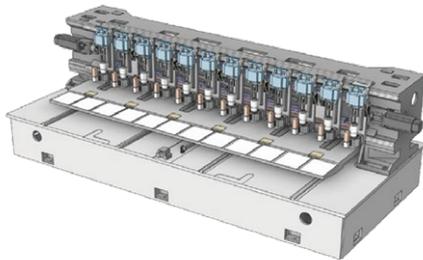
□ 2スピンドル／1パネル加工

パッケージ基板の高密度化・高性能化に伴う穴数の増加に対し、1パネルを2本のスピンドルで同時加工可能な12軸ドリル穴明機をラインナップ。生産能力は6軸機2台分でありながら、省フロアスペースであり、面積生産性の大幅向上を実現。更にスピンドルの軸間距離を自動可変することで、各々の製品パターンにあわせた加工を可能にしています。



□ 12軸対応、高剛性構造

2スピンドル／1パネルにて高速・高精度加工を可能とするため徹底的高剛性化を実施。自社開発のサーボシステムと組み合わせることで、12軸加工においても世界最高水準の高精度位置決めを実現しています。



□ 業界最高速の超高速スピンドル (350krpm) を搭載し、極小径穴明に対し優位性を発揮

独自技術にて開発を行った業界最高速35万回転スピンドルUH35Zをラインナップ。超高速回転スピンドルによってマイクロピアの穴明けを高効率で実現。スピンドルの設計・開発・製造・修理を一括して行うことで、高い信頼性を発揮し、超高速回転スピンドルに対し、業界トップクラスの搭載実績を持ちます。

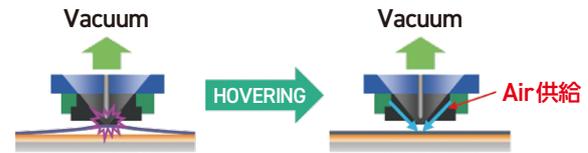


□ 高精度・生産性向上機能：ホバリング機能／V3機能

Z軸にエアガイドと組み合わせたスピンドルダイレクトドライブ構造を採用。

ホバリング機能：Z軸の加工ストロークを限界まで短縮し生産性向上する機能（標準搭載）。

NEW V3機能：基板にドリル侵入後、速度を可変機能。設定により高精度または生産性効果発揮（オプション搭載）。



□ オンライン稼働率監視システムを標準装備

さらなる生産性の向上のために、統合管理システムに対応しました。稼働率をリアルタイムで提供するオンライン稼働率監視システムにより、旧穴明機をも含めた稼働状況の一元管理を実現し、生産性に貢献しています。



主仕様

形式	ND-12MA2126	ND-12QA2126
最大加工エリア	520×670mm (20×26inch)	
スピンドル	H930Z (Φ3.175mmドリルシャンク) 20,000~300,000min ⁻¹	UH35Z (Φ2.000mmドリルシャンク) 30,000~350,000min ⁻¹
冷却方式	水冷	
冷却装置	空冷または水冷（顧客工場設備の工場水使用）	
工具直径	Φ0.050~4.0mm	Φ0.050~3.2mm
ADC数量	200種200本／軸	300種650本／軸
Z軸加工速度	0.101 ~ 12.7m/min	
X,Y軸位置決め精度	±0.004mm	
加工精度	±0.015mm（弊社条件）	
数値制御装置	MARK-55N	



ビアメカニクス株式会社

本社／東日本営業部：〒243-0016 神奈川県厚木市田村町9番32号 TEL.046-203-9688 FAX.046-203-9689
西日本営業部：〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目6番15号 TEL.052-262-0621 FAX.052-262-0625
御殿場工場：〒412-0006 静岡県御殿場市中畑1656番1 TEL.0550-20-1020 FAX.0550-20-1021
<http://www.viamechanics.com>

