

61C series

各軸ビジョンシステム付き

6軸独立補正高精度加工用 ドリル穴明け機・外形加工機

高多層基板・バックドリル工法の高精度加工
高精度ザグリ、キャビティ加工用の外形加工機もラインナップ

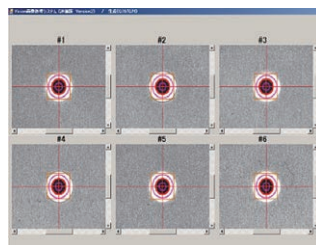


高多層基板・バックドリル工法の高精度加工、量産化及び、高精度ザグリ、キャビティ加工にも対応可能

□ビジョンシステム

全6軸にビジョンカメラを搭載することで、各ステーションのワークに合わせ軸別に位置補正・伸縮補正、回転補正をかけることが可能。

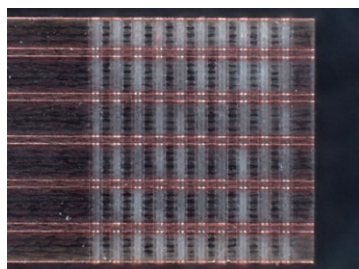
さらに、新ビジョンシステムにより、アライメントマーク中心を確実に読み取ります。



ドリル穴明機の特徴

□高トルクスピンドルを搭載可能

新30万回転高トルクスピンドル (V300A) 搭載。
太径加工トルク180%向上 (当社比) により、
PKGから多層材まで幅広い製品群へ対応が
可能となるほか、高多層材への小径化の対応
も可能。



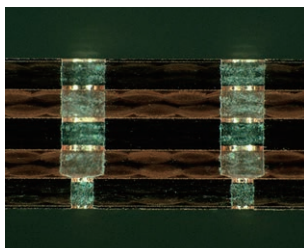
t4.0mm Φ 0.2mm 加工断面

□高精度ブラインドホール機能

テーブル上面のマッピングにより、基板厚さに対応した
%BH機能を搭載。

□高精度バックドリル機能

内層検出BH加工と新ビジョンシステムによる高精度位置決めにて、
高精度バックドリル加工を実現。



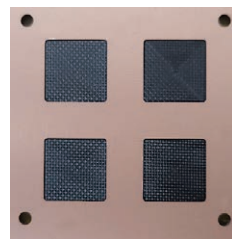
バックドリル深さ: L5 層
TH: ϕ 0.2mm
バックドリル: ϕ 0.4mm

外形加工機の特徴

□タッチ/スケール式の多彩なザグリ機能を搭載

高精度ザグリ、次世代部品内蔵基板用
高精度キャビティ加工への対応

キャビティ寸法: 10mm×10mm
深さ: 0.2mm



□その他 吸着テーブル、QIC等多彩なオプションを搭載可能

主仕様

型 式	ND-6IC2528	NR-6IC2528
分類	ドリル穴明機	外形加工機
用 途	高多層基板・バックドリル	高多層基板・キャビティ
主軸数/軸間	6軸/640mm	6軸/640mm
最大加工エリア	635×735mm	635×725mm
スピンドル	V200A: 200,000min ⁻¹ V300A: 300,000min ⁻¹	AST: 60,000min ⁻¹ HR08A: 80,000min ⁻¹
工具直径	Φ 0.1~ Φ 6.35mm (~ ϕ 5:V300A)	Φ 0.3~ Φ 6.35mm
ADC数量	300本: Φ 3.175シャンク	200本: Φ 3.175シャンク
Z軸加工速度	0.101 ~ 12.7m/min	0.101 ~ 10.0m/min
X,Y軸位置決め精度	±0.004mm	±0.005mm
加工精度	±0.015mm	±0.050mm
数値制御装置	MARK-55N	

※本カタログの内容は、予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。



ビアメカニクス株式会社

本社/東日本営業部: 〒243-0016 神奈川県厚木市田村町9番32号 TEL.046-203-9688 FAX.046-203-9690
西日本営業部: 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目6番15号 TEL.052-262-0621 FAX.052-262-0625
御殿場工場: 〒412-0006 静岡県御殿場市中畑1656番1 TEL.0550-20-1020 FAX.0550-20-1021
<https://www.viamechanics.com>

