

ND-6A2226

高速・高精度ドリル穴明機

あらゆるPCB生産現場で活躍する
次世代スタンダードマシン



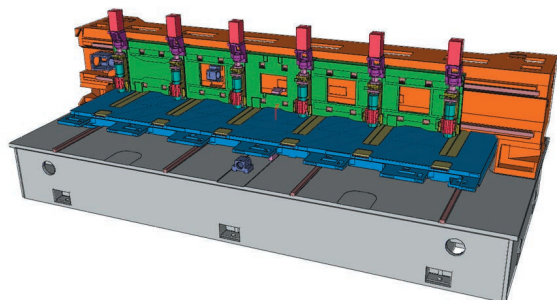
ND-6A2226

高速・高精度ドリル穴明機

高い安定性と信頼性で、車載基板、高周波基板、バックドリルなど、あらゆる分野の要求に応える次世代スタンダードマシン

□無駄のない高剛性で超高速高精度の信頼性を実現

基本設計から徹底的に見直し、世界のロングセラーND-6Yを遙かに超えるグレードアップを実現しました。洗練された高剛性構造と一元管理を実現した統合システム、新開発のインターフェイスによって、高生産性、高操作性、高効率化を可能にしています。



□車載・5G関連基板加工を支える高トルクスピンドルを搭載可能

独自に開発した
新型V200Aスピンドルをラインナップ。
広域回転数15,000～200,000rpmで
従来比約1.2～1.8倍の高トルク。
更にオペレータの操作ミスから
マシンを保護する
「スピンドル保護機能」を搭載。



□高精度ブラインドホール機能（オプション）

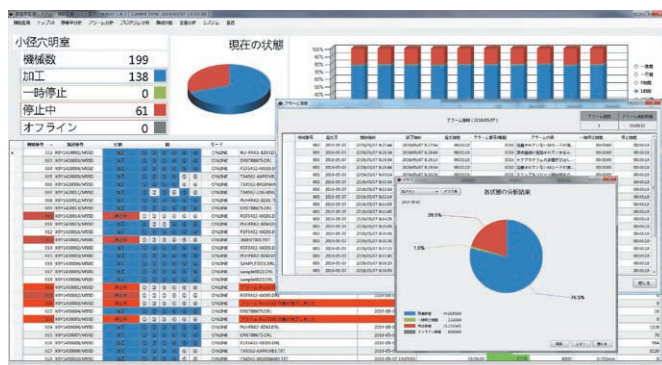
BHT2：ドリルタッチセンシング方式 ±15μm

□バックドリル向けブラインドホール機能（オプション）

BHM：先端ブッシュでのワーク上面検出方式
%BHM：ワークの厚さ対応方式

□オンライン稼働率監視システムを標準装備

さらなる生産性の向上のために、統合管理システムに対応しました。稼働率をリアルタイムで提供するオンライン稼働率監視システムにより、旧穴明機をも含めた稼働状況の一元管理を実現し、生産性に貢献しています。



□業界発の高コスト・パフォーマンスを実現

他を大きく引きはなすトップクラスの省エネルギーとランニングコストを実現。高効率と生産性を高度な水準で両立させました。
(電源容量：平均8kVA、エア消費量：平均400L/min)

ND-6A2226／主仕様

最大加工エリア	670×560mm (26.4×22.0inch)
スピンドル	H916F 15,000～160,000min ⁻¹ (油冷)
	H920E 20,000～200,000min ⁻¹ (油冷)
	V200A 15,000～200,000min ⁻¹ (水冷)
工具直径	φ0.1～6.35mm
ADC数量	300種300本／軸
Z軸加工速度	0.101～12.7m/min
X,Y軸位置決め精度	±0.004mm
加工精度	±0.015mm
数値制御装置	MARK-55N
機械本体サイズ	幅4,270×奥行2,165×高さ2,105mm



ビアメカニクス株式会社

本社／東日本営業部：〒243-0016 神奈川県厚木市田村町9番32号 TEL.046-203-9688 FAX.046-203-9690
西日本営業部：〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目6番15号 TEL.052-262-0621 FAX.052-262-0625
御殿場工場：〒412-0006 静岡県御殿場市中畑1656番1 TEL.0550-20-1020 FAX.0550-20-1021
<https://www.viamechanics.com>

