UV Laser Drilling Machine | UVレーザ加工機

LU-2L212

FPC・パッケージプリント配線板向け 高速高精度UVレーザ加工機

各種材料の極小径加工を、 高速高精度に実現するUVレーザ加工機



ビアメカニクス株式会社

LU-2L212 FPC・パッケージプリント配線板向けUVレーザ加工機

当社独自の技術力で各種材料の極小径加工を高品質で提供

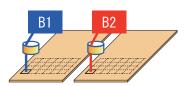
□ ガウシアン/トップハットモード切替により FPCからBGAまで各種材料の小径加工に対応

当社独自のレーザパルス整形と制御技術により、様々なプリン ト配線板加工に柔軟に対応。FPCからパッケージのインター ポーザ基板加工まで、あらゆるカテゴリで高品質な小径加工を 実現します。

□高速トレパニング加工を搭載した、 《2パネル 2ビーム機》により高能率を実現

自社製高速ガルバノシステムと当社独自の多ビーム化技術で、 加工速度の飛躍的な向上を実現(当社比130%以上)。

また高剛性構造体の採用により、高速加工と高精度加工の両立 を実現、生産性を向上させました。



2Panel 2Beam Machine



Original Trepanning Method

□ルーティング加工により高能率切断を実現

FPC加工で要求の高い、ルーティング加工にも対応可能。高精度 で高能率な切断加工により、金型費用の低減などコスト低減にも 貢献します。

ガウシアンモード

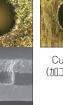


ポリイミド材Cuダイレクト加工





(加工径 50µm)



Cuオープン (加工径 50µm)

樹脂

トップハットモード



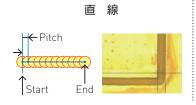
ブラインドホール (加工径 50µm)

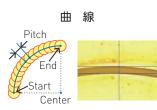
ルーティング加工

スルーホール

(加工径 50µm)

(材質:ポリイミドt25um/ライン幅:25um)

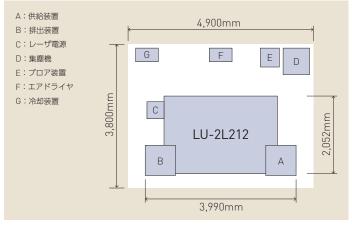




LU-2L212/主仕様

最大加工エリア	560×620mm (22×24inch)
XY早送り速度	50m/min
加工ヘッド数	2
レーザー出力	20W (OP 15W/25W)
スキャンエリア	□50mm (OP □30mm)
加工精度	±0.010mm
数値制御装置	MARK-50L

設置スペース



VIA MECH

ビアメカニクス株式会社

本社/国内営業(東日本): 〒243-0016 神奈川県厚木市田村町9番32号 TEL.046-203-9688 FAX.046-203-9689 国内営業(西日本): 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目6番15号 TEL.052-262-0621 FAX.052-262-0625 御殿場工場: 〒412-0006 静岡県御殿場市中畑1656番1 TEL.0550-20-1020 FAX.0550-20-1021 http://www.viamechanics.com

