

Drilling Machine | ドリル穴明機

ND-6A2226

高速・高精度ドリル穴明機

あらゆるPCB生産現場で活躍する世界標準機

NEW
新製品



ビアメカニクス株式会社

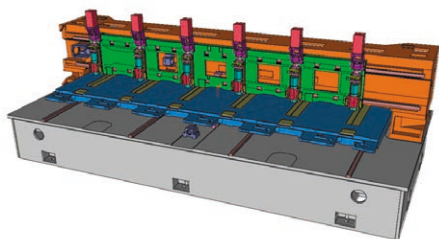
ND-6A2226

高速・高精度ドリル穴明機

世界のベスト&ロングセラーが、さらにパワーアップ。
高い安定性と信頼性で、車載基板、高周波基板、バックドリルなど、
あらゆる分野の要求に応える次世代スタンダードマシンの登場です

□無駄のない高剛性で超高速高精度の信頼性を実現

基本設計から徹底的に見直し、世界のロングセラーND-6Yを遙かに超えるグレードアップを実現しました。洗練された高剛性構造と一元管理を実現した統合システム、新開発のインターフェイスによって、高生産性、高操作性、高効率化を可能にしています。



□高生産性が持続する 自社開発高性能スピンドル

独自に開発した最高回転数20万rpmの高性能スピンドルを標準装備しています。さらにオペレータの操作ミスからマシンを保護する[スピンドル保護装置]を搭載。ドリルの径や加工条件のセットミスや基準外の基板硬度などからスピンドル装置を守ります。



□ワイドモニター採用の最新CNC「MARK55N」搭載

視認性/操作性を高める画面サイズ、文字サイズ、画面レイアウトを採用。さらに高レスポンス化の実現などで直感的操作を実現。アラームメッセージの適切な表示やオペレーター視線でデザインしたシンプルな画面など優れたマンマシン・インターフェイスを実現しています。



□オンライン稼働率監視システムを標準装備

さらなる生産性の向上のために、統合管理システムに対応しました。稼働率をリアルタイムで提供するオンライン稼働率監視システムにより、旧穴明機をも含めた稼働状況の一元管理を実現し、生産性に貢献しています。

□使いやすさを追究した設計デザイン

工具の交換、メンテナンスなど現場での作業を配慮して、本体をきわめて合理的に構成設計。エアユニット、機器類をアクセスしやすい場所に集中配置するなど、さまざまな工夫を取り入れています。



□業界発の高コスト・パフォーマンスを実現

他を大きく引きはなすトップクラスの省エネルギーとランニングコストを実現。高効率と生産性を高度な水準で両立させました。

ND-6A2226／主仕様

項目	内容
最大加工エリア	670×560mm (26.4×22.0inch)
スピンドル	H916 15,000～160,000min-1
	H920 20,000～200,000min-1
工具直径	φ0.1～6.35mm
ADC数量	300種300本／軸
Z軸加工速度	0.101～12.7m/min
X,Y軸位置決め精度	±0.004mm
加工精度	±0.015mm
数値制御装置	MARK-55N
機械本体サイズ	幅4270×奥行2155×高さ2105



ビアメカニクス株式会社

本社／国内営業（東日本）：〒243-0488 神奈川県海老名市泉2-3-1
TEL. 046-235-9672 FAX. 046-235-9673
国内営業（西日本）：〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4-6-15
TEL. 052-262-0621 FAX. 052-262-0625
<http://www.viamechanics.com>

